



СЕРВИСИС
Дельта Энерджи

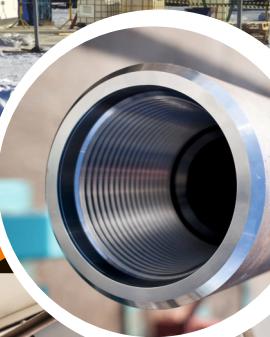
СОЕДИНЕНИЯ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ!

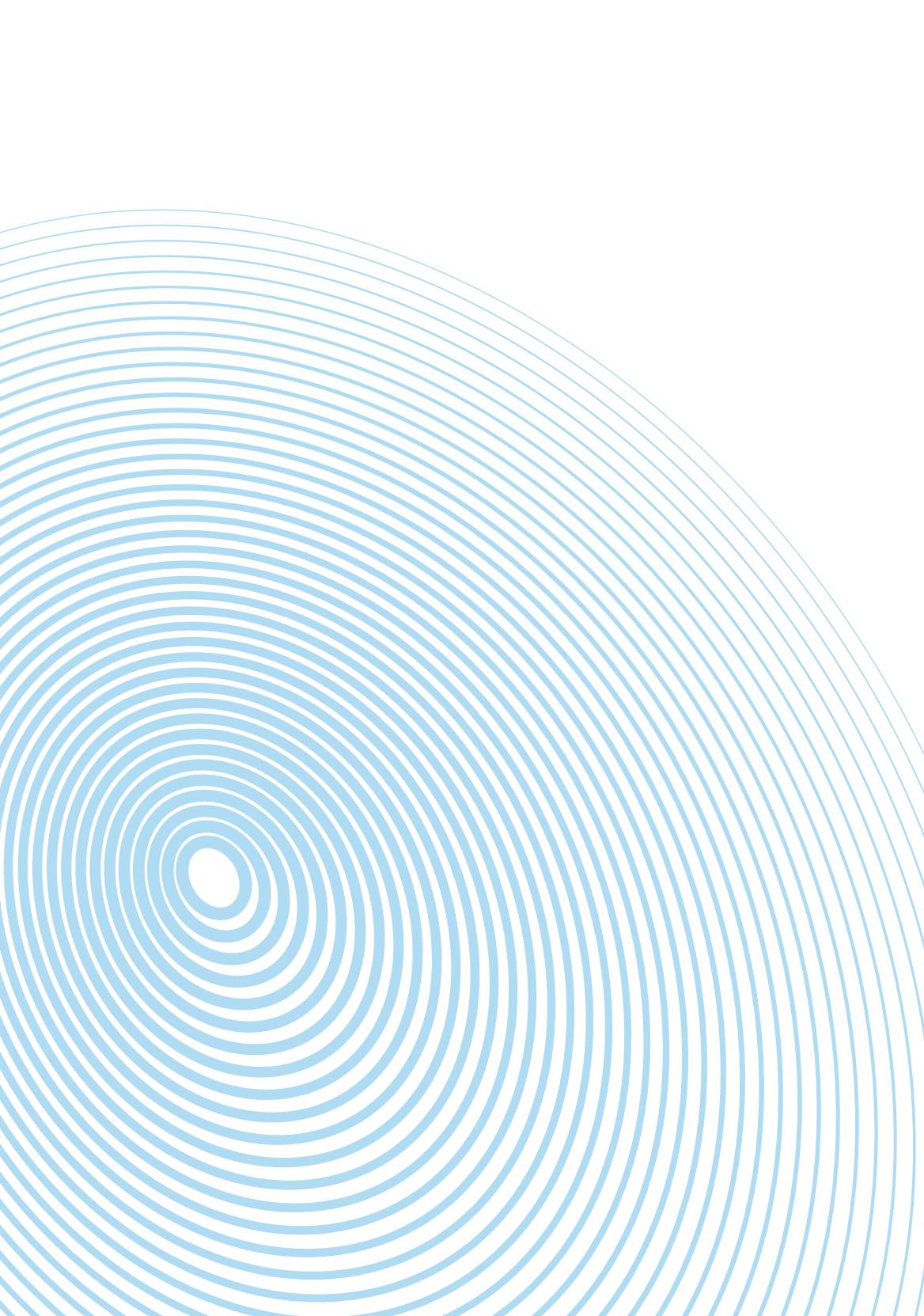


ПЕРЕВОДНИКИ И ПАТРУБКИ
для бурильной
и обсадной колонны

МОБИЛЬНЫЙ
ТОКАРНЫЙ КОМПЛЕКС

ПРЕМИУМ СОЕДИНЕНИЯ





«Дельта Энерджи Сервисис» образована в 2009 году.

Основным направлением деятельности является поставка, обслуживание и ремонт бурильного инструмента. Компания успешно растет и развивается на Российском рынке уже более 9 лет, с показателем непродуктивного времени менее чем 1% (0,64%).

Компания обладает собственными производственными площадками, располагающимися в г. Астрахань (Каспийский регион), г. Мурманск (шельф), г. Волжский (fosfatирование/GreenWell), а также флотом мобильных токарных комплексов для ремонта резьбовых соединений в условиях месторождения. На всех производственных площадках предоставляется широкий спектр услуг, включая работу с большим ассортиментом премиальных резьбовых соединений. Уникальность технологии мобильного токарного комплекса в том, что при работе станка с ЧПУ труба всегда остается неподвижной, а инструментальная голова с резцами вращается вокруг нее, что абсолютно исключает вибрации при нарезке, тем самым позволяя добиться исключительной точности. Также компания осуществляет математическое моделирование и различные виды расчетов по универсальной программной системе – ANSYS.

«Дельта Энерджи Сервисис» оказывает на рынке услуги, при которых у заказчика нет необходимости доставлять трубы в цех. Вместо этого токарный цех подвозится к объекту заказчика, что существенно снижает материальные, ресурсные и временные затраты на ремонт.

Наше оборудование не старше 5 лет. Каждый год мы обновляем его и добавляем новые модули в зависимости от запросов клиентов. Персонал компании имеет необходимую квалификацию и многолетний опыт работы по ремонту переводников, бурового инструмента, ОК и НКТ. С 2013 года компания проходила ежегодную сертификацию API Q1/ISO 9001:2008.



МОБИЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ КОМПЛЕКС - РАБОТАЕМ НА АВТОНОМНЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЯХ

ВОЗМОЖНОСТИ КОМПЛЕКСА

Мобильный токарный цех (далее - МТЦ)

предназначен для реализации полного цикла восстановления трубных соединений в условиях автономного месторождения:

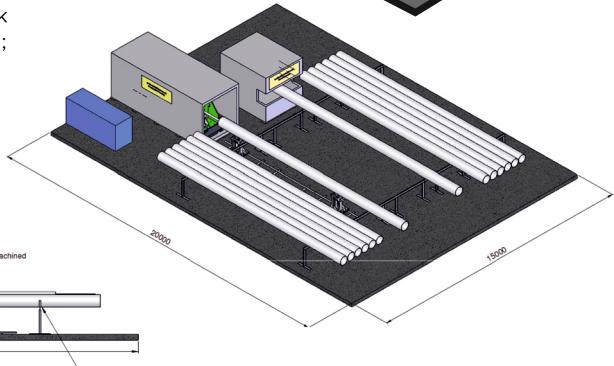
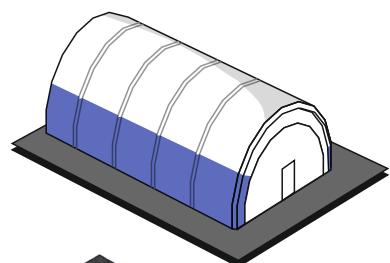
- Восстановление резьбы на трубах газонефтяного сортамента классификации ГОСТ (API) и Премиум (диаметр обрабатываемых труб составляет от 60 до 508 мм);
- Все степени восстановления: recut, reface, rebevel;
- Ремонт переводников и патрубков;
- Фосфатирование душевого типа, марганцевое или цинковое;
- Свинчивание и развинчивание труб и муфт.



МТЦ позволяет выполнять работы непосредственно на месторождениях или производственных базах заказчика. МТЦ доставляется на объект автотранспортом либо вертолётом.

МТЦ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ:

- Самовозводимый пневмоангар для работы в экстремальных условиях
- Контейнер со станком, укомплектованном резьбовыми калибраами, мерительным и режущим инструментом;
- Контейнер с установкой для фосфатирования, включающим в себя химическую лабораторию и склад реагентов;
- Контейнер с установкой для муфтонаворота;
- Автоматический погрузчик и сопутствующая оснастка;
- Склад с ЗИП.

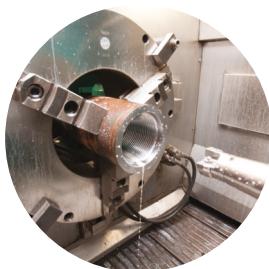


ОБЩИЙ ВИД



ОСОБЕННОСТИ СТАНКА С ЧПУ:

- Изготавливает всю номенклатуру стандартной резьбы ГОСТ (API) и высокоточное резьбовое соединение класса Премиум;
- Отсутствует вибрация благодаря вращению резца вокруг неподвижной трубы;
- Нарезает отверстие в шпинделе диаметром от 60 мм до 508 мм;
- Гидравлическая система подачи трубы минимизирует участие персонала;
- Блок управления ротором Fanuc 32i (Япония) позволяет контролировать перемещение резца в 3-х плоскостях;
- Возможность изготовления как наружной (ниппель Pin), так и внутренней (муфта Box) резьбы;
- Гидравлическая система подачи труб.



СИСТЕМА ФОСФАТИРОВАНИЯ:

- Душевое, цинковое и марганцевое фосфатирование;
- Компьютерная система регистрации параметров фосфатирующей жидкости.

ОСОБЕННОСТИ МОБИЛЬНОГО МУФТОНАВОРОТНОГО СТАНКА:

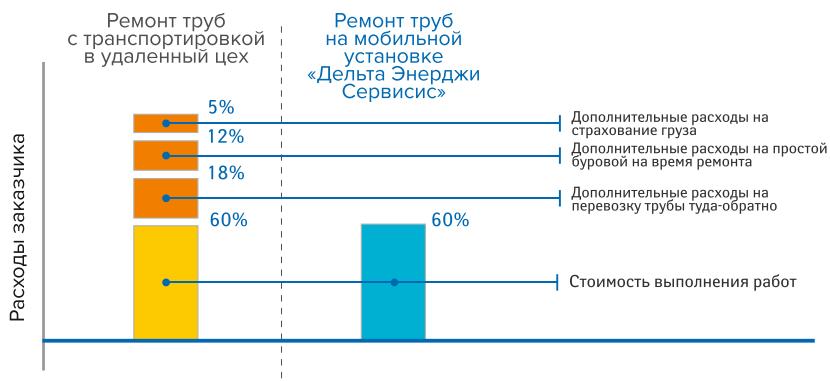
- размерный ряд труб от 60 мм до 315 мм;
- крутящий момент до 80 Kn·м;
- компьютерная регистрация данных и формирование отчёта.



ПРЕИМУЩЕСТВА МОБИЛЬНОГО РЕМОНТА

- Мобильный цех размещается на базе заказчика и способен работать в полной автономии. Теперь заказчику нет необходимости транспортировать трубу в ремонтный цех, который может находиться за тысячи километров от буровой или склада;
- При использовании мобильного комплекса отсутствует риск повреждения или потери труб во время грузовой транспортировки. Кроме того, отсутствуют затраты заказчика на перевозку труб туда-обратно, а также страхование груза;
- Наличие сертификатов и лицензий от мировых лидеров по производству премиальной резьбы гарантирует 100% качество изделий. Заказчик имеет возможность самостоятельно контролировать ход выполнения работ;
- Значительно уменьшается время простоя нефтяной скважины на время ремонта колонны либо изготовления переходников;
- Зачастую транспортировать трубу просто невозможно по погодным или сезонным условиям (запрет транспортировки вне условий зимников и т.д.), что особенно характерно для Российских месторождений - Усинск, Печора, Ухта, Уренгой, Сургут, Якутск, в том случае мобильная установка может быть доставлена транспортом либо вертолетом на локацию заказчика, что обходится значительно дешевле простоя десятков подвесок труб.

Соотношение затрат и экономии заказчика при использовании МТЦ «Дельта Энерджи Сервисис»



ЦЕНТР КАСПИЙСКОГО РЕГИОНА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА В Г. АСТРАХАНЬ



7



Дельта Энерджи
СЕРВИСЫ

- ЧПУ с револьверной головкой;
- Диаметры: 60 мм - 320 мм;
- Программируемый блок управления ротором Fanuc Oi (Япония) позволяет управлять движением инструмента в двух плоскостях;
- Возможность изготовления как внешней (Pin), так и внутренней (Box) резьбы;
- Цинковое и марганцевое фосфатирование;
- Большая зона хранения трубной продукции;
- Ленточнопильный станок, сверлильно-фрезерный станок для изготовления нестандартного бурильного оборудования и свейджинг машина (оборудование для формоизменения концов трубной заготовки), а так же стресс релиф оборудование для снятия напряжений после формоизменения;
- Муфтонаверточный станок позволяющий работать с трубами диаметром до 508 мм.

ШЕЛЬФОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА В Г. МУРМАНСК

- Станок ЧПУ с револьверной головкой;
- Диаметры: 60 мм - 250 мм;
- Возможность изготовления как внешней (Pin), так и внутренней (Box) резьбы;
- Цинковое и марганцевое фосфатирование;
- Гидравлическая система подачи труб;



УСЛУГИ И ПРОДУКЦИЯ

РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И ПЕРЕВОДНИКИ НЕФТЕГАЗОВОГО СОРТАМЕНТА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ СОГЛАСНО СТАНДАРТАМ:

БУРИЛЬНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Резьбовые соединения по стандартам API 7-2/ГОСТ 28487-90:

Regular, IF (Internal Flush), FH (Full Hole), NC (Numeric Connection), DS, P3

СОЕДИНЕНИЯ ОБСАДНЫХ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ

- Резьбовые соединения по стандартам API 5B/P3

OTTM, OTTG, HKT, HKTB, Батресс

ПРЕМИУМ СОЕДИНЕНИЯ

- Лицензионные резьбовые соединения ТМК, включая изготовление переводников:

TMK UP PF™, TMK UP PF ET™, TMK UP CWB™,
TMK UP FMC™, TMK UP FMT™, TMK UP MAGNA™,
TMK UP GF™, TMK UP CENTUM™,
нанесение GreenWell™



9

- Лицензионные резьбовые соединения ЧТПЗ, включая изготовление переводников:

ChT-VT™, ChT-VC™,
ChT-VTm1™, ChT-HT™



- Лицензионные резьбовые соединения NOV Grant Prideco Wellbore Technologies, включая изготовление переводников:

eXtreme Torque (XT™),
HI-Torque (HT™), GPDSTM.



- Лицензионные резьбовые соединения Vallourec (Grant Prideco), включая изготовление переводников:

VAM EXPRESS (VX™),
VAM CDSTM,
VAM EIST™



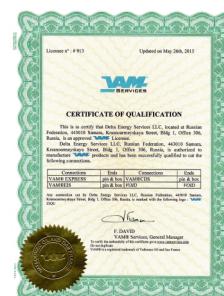
- Лицензионные резьбовые соединения HiLong, включая изготовление переводников

HLIDS™, HLST™



Изготовление переводников, в том числе для верхнего привода из специальных марок стали, патрубков, промывочных переводников до 520мм. Нанесение специальных покрытий: бессмазочное покрытие для экологично-го бурения на шельфе - GreenWell™, фосфатирование марганцевое и цинковое, термодиффузионное цинкование, меднение и другие виды гальванизации.







СЕРВИСИС

Команда «Дельта Энерджи Сервисис» успешно участвует в проектах на Балтийском море, а также ведет деятельность в Каспийском регионе, Западной Сибири, Перми, Оренбурге, Сахалине и в других регионах.

Заказчиками услуг стали такие Российские и международные нефтегазовые компании, как ОАО «Газфлот», ОАО «Газпром», «Eurasia Drilling Company Ltd.» («БКЕ» Шельф), ЗАО «Пермская компания нефтяного машиностроения» (ЗАО «ПКНМ») ОАО «Оренбургская буровая компания», «Baker Hughes» Ins., «KCA Deutag», «Шлюмберже Лоджелко Инк», НЭУ (ПАО «Новатэк»), «Нэйборз Дрilling Интернэшнл Лимитед», ООО «Бентек Дрilling энд Ойлфилд Системс», «РН-Уватнефтегаз», «Halliburton», «Лукойл» и др.



Видеопрезентация
по ссылке:



«Дельта Энерджи Сервисис», ООО
Россия, 443100, г. Самара, ул. Лесная, д. 5, оф. 27
+7(846) 200 55 22 | +7(846) 200 55 23

✉ services@delta-energy.ru Ⓛ instagram delta_energy_ru

www.delta-energy.ru

❖ Астрахань | Волжский | РН-Уватнефтегаз | Мурманск

